

## 教科目名 機械製図 II (Machine Drawing II)

学科名・学年 : 機械工学科 2 年

単位数など : 必修 2 単位 (前期 1 コマ, 後期 1 コマ, 授業時間 46.5 時間)

担当教員 : 坂本裕紀

## 授業の概要

機械製図 II では 1 年次の機械製図 I で学んだ機械製図法を基礎として、各種機械要素の図面を作成する能力を養成する。まず、各種機械要素の特徴、用途を JIS 規格と並行して学習し、作図課題により JIS 等で規格化された機械要素の製図を行う。

## 達成目標と評価方法

## 大分高専目標(B2)

- (1) 製作図に寸法・公差・表面性状の指示が正しくできる。(定期試験と課題)
- (2) 汎用的な機械要素を JIS 等の規格に基づき図示できる。(定期試験と課題)
- (3) 作図課題を通して機械要素の規格等の理解を深めるとともに、継続的な学習ができる。(課題)

| 回       | 授業項目                                                                                                                                                                                                    | 内容                                                                                                                        | 理解度の自己点検              |
|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| 1       | 1. 機械製図 I の復習<br>(1) 寸法公差、はめあい<br>(2) 幾何公差<br>(3) 表面性状<br>(4) 材料記号                                                                                                                                      | ・寸法公差、はめあい、幾何公差、表面性状の図示方法を身に付け、材料記号を理解する。                                                                                 | 【理解の度合い】              |
| 2, 3    | 2. スケッチ<br>3. ねじ                                                                                                                                                                                        | ・簡単な機械部品を、フリーハンドで描いたスケッチ図から、製作図を作成する。<br>・ねじの基本と規格を理解する。                                                                  |                       |
| 4, 5, 6 | 7.ねじの基本、規格、図示法                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                           |                       |
| 9       | 前期中間試験                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                           | 【試験の点数】 点<br>【理解の度合い】 |
| 10      | 前期中間試験の解答と解説                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                           |                       |
| 11      | (3) ボルト・ナット・小ねじ                                                                                                                                                                                         | ・ねじの図示ができる。                                                                                                               |                       |
| 12      | 4. 軸と軸継手<br>(1) キー・ピン                                                                                                                                                                                   | ・ボルト・ナット等の図示、規格の指示ができる。                                                                                                   |                       |
| 13      | (2) スプライン・セレーション                                                                                                                                                                                        | ・軸およびキー・ピンの規格・図示法を学び、軸や軸穴にキー溝を図示できる。                                                                                      |                       |
| 14      | (3) 軸継手・クラッチ                                                                                                                                                                                            | ・各種軸継手の特徴・用途を学び、規格に基づいて図示できる。                                                                                             |                       |
| 15      | 前期期末試験                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                           | 【試験の点数】 点             |
|         | 前期期末試験の解答と解説                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                           |                       |
| 16      | 5. 軸受<br>(1) 滑り軸受・転がり軸受                                                                                                                                                                                 | ・滑り軸受と転がり軸受の特徴・用途による分類を理解し、図示、規格の指示ができる。                                                                                  | 【理解の度合い】              |
| 17      | (2) 軸受の規格と図示法                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                           |                       |
| 18      | (3) 簡略図示法と密封装置                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                           |                       |
| 19, 20  | 6. 齒車<br>(1) 齒車の基礎                                                                                                                                                                                      | ・各種歯車の特徴・用途を学び、図示・規格の指示ができる。                                                                                              |                       |
| 21, 22  | (2) 齒車の寸法計算と図示                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                           |                       |
| 23      | 後期中間試験                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                           | 【試験の点数】 点<br>【理解の度合い】 |
| 24      | 後期中間試験の解答と解説                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                           |                       |
| 25      | 7. プーリ・スプロケット<br>(1) Vベルト・Vプーリ                                                                                                                                                                          | ・プーリとスプロケットの特徴・用途を学び、図示、規格の指示ができる。                                                                                        |                       |
| 26      | (2) スプロケット                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                           |                       |
| 27      | 8. ばね                                                                                                                                                                                                   | ・ばねを学び、図示、規格の指示ができる。                                                                                                      |                       |
| 28, 29  | 9. 溶接継手                                                                                                                                                                                                 | ・溶接継手の記号表示を学び、指示できる。                                                                                                      |                       |
| 30      | 後期期末試験                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                           | 【試験の点数】 点             |
|         | 後期期末試験の解答と解説                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                           |                       |
| 履修上の注意  |                                                                                                                                                                                                         | 作図課題は、基本的に教科書の製図例を元に出題するが、各種条件を変更するので JIS で規格化されている寸法・公差・表面性状等を表から読み取り、作図する必要がある。課題作図が授業時間内で終わらない場合は、持ち帰って次の授業までに完成させること。 | 【総合達成度】               |
| 教科書     | 林 洋次 他、「機械製図」、実教出版                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                           |                       |
| 参考図書    | なし                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                           |                       |
| 自学上の注意  | 授業時間内に正確な図を描くよう心がけること。                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                           |                       |
| 関連科目    | 機械製図 I, 機械製図 III, 機構学                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                           |                       |
| 総合評価    | 達成目標の(1)～(3)について、4 回の定期試験と課題作図で評価する。<br>総合評価 = $0.7 \times (4 \text{ 回の定期試験の平均}) + 0.3 \times (\text{課題点})$<br>総合評価が 60 点以上を合格とする。<br>再試験は、総合評価が 60 点に満たない者に対して実施する。<br>ただし、全ての作図課題を提出していない者には課題点を与えない。 |                                                                                                                           |                       |
|         | 【総合評価】 点                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                           |                       |