## 教科目名 品質管理 (Quality Control)

学科名・学年 : 機械工学科 5年 (教育プログラム 第2学年 科目) 単位数など: 選択 1単位 (後期1コマ,学習保証時間22.5時間)

担 当 教 員 : 利光和彦

## 授業の概要

確率・統計を基に,工場などの生産現場における製品について,不良品や寸法精度などの品質管理を,機械工作実習や工学実験の経験を生かしながら,考える手法を学ぶ.卒業後,生産現場における品質管理(QC)を実践するにあたり必要な基礎的知識を修得する.

達成目標と評価方法

大分高専目標 (B2), JABEE 目標 (d1 )(g)

- (1) 品質管理についての考え方を身につける(定期試験と課題)
- (2) データ処理についての基礎的な方法を身につける(定期試験と課題)

	授	業	項	<b>I</b>	内容	理解度の自己点検	
	1.品質管理	<b>∄ レ  </b> +			   品質管理について概要を理解できる.	【理解の度合い】	
1	1. 面質官類 1.1 品質管		7		四貝目球にノいく城安を球件できる。 	は注解の反言い♪	
2	1.2 品質管理の七つ道具				ばらつきの状態を把握できる.		
3	1.3 標準化について						
	2.品質管理入門				管理図について理解できる.		
4 5	2.1 品質のばらつき , 2.2 管理図について				   統計的方法基礎として平均値・標準偏差		
6	2.3 ばらつきの状態				を求めることが出来る.		
7	2.4 管理図の種類と統計的方法の基礎						
8	後期中間試			,	 	【試験の点数】	点
9	後期中間試	験の解答の	と解説	7.	分からなかった部分を把握する.	【理解の度合い】	
	3.ヒストク	゚ラム			│ │度数分布表から平均値と標準偏差が計算		
10	3.1 ヒストグラムの作り方と利用方法				できる.		
l	4.計量値の管理図						
	4.1 x̄ - R 管理図   4.2 x̄ - R 管理図の実例				$\overline{x}-R$ 管理図が作成・使用できる.		
13	4.2x = K 自译因の美例   5.計数値の管理図				   散布図により相関が理解できる.		
14	6.管理図 <i>0</i>		い方		in the second se		
15	後期期末記					【試験の点数】	点
屋体	後期期末試験の解答と解説					【総合達成度】	
	履修上の注意 電卓を用意しておくこと 数 科 ま 様本 珍「わかりやすい只質管理・理工学社						
教	科 書 稲本 稔「わかりやすい品質管理」理工学社 - ** - ** - ** 田代嘉宏 他「確率と統計要論」森北出版						
参	考図書 谷口 博 他「品質管理」森北出版						
関	連科目機械設計法,設計製図,意				,計測工学,応用数学 ,応用数学		
					, 2 回の試験と課題で評価する.		
総	合 評 価			•	の平均)+0.2×(課題)		
		総合評価	מן 60	点以上を合格	台とする .	【総合評価】	点